

T-ARC Series

MMA

INDUSTRIAL

TRADITIONAL



1
PHASE



TURBO



Caratteristiche

- **AC:** la corrente erogata è alternata. Consente di saldare elettrodi rutili, inox, etc.
- Doppia tensione a vuoto 50 / 70 Volt per saldare elettrodi scorrevoli e basici (T-ARC 529)
- Regolazione continua della corrente di saldatura
- Protezione termostatica

Features

- **AC:** the output current is alternating. It allows to weld rutile, stainless steel, etc. electrodes.
- Double open circuit voltage 50 / 70 Volt to weld with rutile and basic electrodes (T-ARC 529)
- Continuous setting of welding current
- Overload protection

Caractéristiques

- **AC:** le courant débité est alterné. Il permet de souder électrodes rutilés, inox, etc.
- Double tension à vide 50 / 70 Volt pour souder avec électrodes rutilés et basiques (T-ARC 529)
- Régulation continue du courant de soudure
- Protection thermostatique



OPTIONAL

KIT MMA - DS 20



000217

Dotazione - Supplied with - Equipés avec

Fornita senza accessori
Supplied without accessories
Equipés sans accessoires

Caratteristiche tecniche	Technical specifications	Données techniques		5,0 T-ARC 527	5,0 T-ARC 529
Alimentazione	Input voltage	Tension d'alimentation	Volt 50-60 Hz	1 Ph x 230/400	1 Ph x 230/400
Fusibile di rete	Fuse	Fusible	Amp	25 / 16	32 / 20
Potenza d'installazione	Installation power	Puissance d'installation	KW	3,5 / 4,5	3,5 / 4,5
Tensione a vuoto	Open circuit voltage	Tension à vide	Volt	42 - 48	42 - 70
Campo di regolazione	Welding current range	Champ de réglage	Amp	50 - 250	(50V) 50 - 250 (70V) 50 - 210
Elettrodi utilizzabili	Usable electrodes	Elettrodes utilisables	Ø mm	1,6 - 5,0	1,6 - 5,0
Servizio	Duty cycle	Facteur de marche	Amp	230 @ 15% 115 @ 60% 90 @ 100%	(50V) 230 @ 15% (70V) 190 @ 10% (50V) 115 @ 60% (70V) 75 @ 60% (50V) 90 @ 100% (70V) 60 @ 100%
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	mm	420 x 380 x 750	420 x 380 x 750
Peso	Weight	Poids	≈kg.	33,5	34,0

